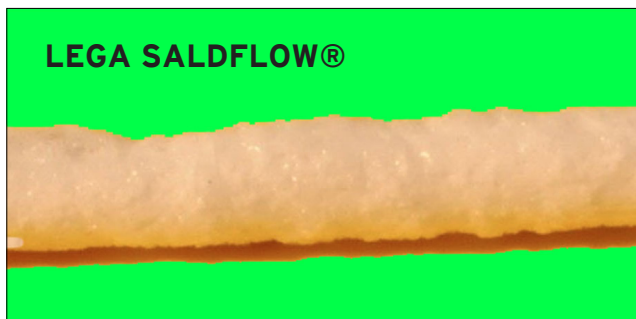


## LEGA SALDFLOW® RIVESTIMENTO ECOLOGICO INODORE

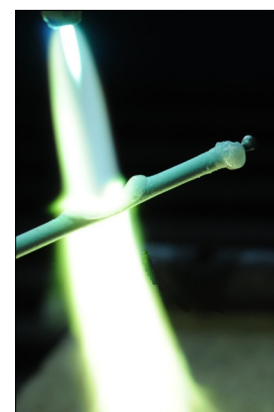


Tutte le leghe per la brasatura forte devono essere accompagnate da un fluxante per garantire la loro scorrevolezza e penetrazione nel giunto da unire. Questo può essere unito alla lega brasante stessa attraverso una procedura di rivestimento della bacchetta nuda.

Le leghe tradizionali appena vengono sollecitate dalla fiamma cominciano ad emettere fumi fastidiosi dovuti principalmente al legante "plastico" utilizzato per assicurare il disossidante alla bacchetta, che poi si trasforma in quei residui neri che si possono osservare al termine delle operazioni di brasatura.

Provate a "fiammeggiare" l'estremità di una lega con rivestimento tradizionale e, fin da subito, compariranno sulla superficie i residui plastici di cui stiamo parlando!!

La Saldflux Srl ha rivoluzionato questa pratica sviluppando un rivestimento assolutamente innovativo. Il nuovo rivestimento SALDFLOW® oltre a non emette alcun odore, non lascia residui ed impurità sul giunto saldato, favorendo con la sua azione, la penetrazione dell'lega nel giunto e esaltando le caratteristiche di fluidità e scorrevolezza della lega utilizzata. Ovviamente il nuovo rivestimento è prodotto nel rispetto delle normative europee e è Acid Boric free 100%!



### SALDFLOW®

| CODICE LEGA NUDA | SALDFLOW®     | Composizione % |    |      |     | Temp. Fusione °C | Temp. Utilizzo °C | Specifiche di Prodotto |          |         |
|------------------|---------------|----------------|----|------|-----|------------------|-------------------|------------------------|----------|---------|
|                  |               | Ag             | Cu | Zn   | Sn  |                  |                   | ISO 17672              | AWS A5.8 | EN 1045 |
| TERNALLOY 56T    | SALDFLOW® 56  | 56             | 22 | 17   | 5   | 620-655          | 650               | Ag 156                 | BAg-7    | FH 10   |
| TERNALLOY 55T    | SALDFLOW® 55  | 55             | 21 | 22   | 2   | 630-660          | 660               | Ag 155                 | -        | FH 10   |
| TERNALLOY 45T    | SALDFLOW® 45  | 45             | 27 | 25,5 | 2,5 | 640-680          | 670               | Ag 145                 | BAg-36   | FH 10   |
| TERNALLOY 40T    | SALDFLOW® 40  | 40             | 30 | 28   | 2   | 650-710          | 690               | Ag 140                 | BAg-28   | FH 10   |
| TERNALLOY 34T    | SALDFLOW® 34  | 34             | 36 | 27,5 | 2,5 | 630-730          | 710               | Ag 134                 | -        | FH 10   |
| TERNALLOY 30T    | SALDFLOW® 30  | 30             | 36 | 32   | 2   | 665-755          | 740               | Ag 130                 | -        | FH 10   |
| TERNALLOY 25T    | SALDFLOW® 25  | 25             | 40 | 33   | 2   | 680-760          | 750               | Ag 125                 | BAg-37   | FH 10   |
| TERNALLOY 420    | SALDFLOW® 420 | 20             | 44 | 36   | -   | 690-810          | 810               | -                      | -        | FH 10   |

Contattaci telefonicamente allo 02.90.78.18.12 o via e-mail all'indirizzo [info@saldflux.com](mailto:info@saldflux.com) per ricevere maggiori informazioni sul prodotto !!!!