

## LEGA SALDFLOW® ENROBAGE SANS ODEUR, AMICAL POUR LA SANTE



Les bonnes joints peuvent être réalisés seulement quand les métaux de base sont exempts d'oxydation.

Ainsi toute la gamme des métaux d'apport doit être associée à un décapant pour éviter l'oxydation résultant du chauffage et pour garantir la fluidité et capillarité dans le joint.

La meilleure pratique industrielle conseille l'utilisation de baguettes enrobées plutôt que de baguettes nues avec décapant séparé en poudre ou en pâte.

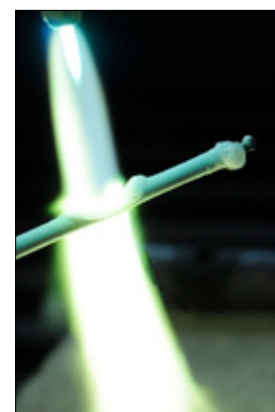
La pâte d'enrobage traditionnelle contient un "liant plastique" qui normalement est employé pour fixer l'enrobage aux baguettes nues. Ceci est la raison pour laquelle la baguette enrobée dégage des fumées désagréables en contact avec la flamme, le liant plastique brûle et réduit la fluidité du métal d'apport en laissant résidus noirs sur le joint brasé, pas toujours faciles à enlever.

Essayez par vous-mêmes avec une baguette standard, bulles plastiques se produiront tout de suite! (Regardez la photo à droite).

SALDFLOW® est un type d'enrobage innovant qui sauvegarde la santé des opérateurs aussi bien que l'environnement. Sa pâte est à base d'eau (aucun liant à l'intérieur), le décapant utilisé n'est pas toxique: il ne contient pas acide borique, il est fabriqué selon la Réglementation Européenne REACH (1907/2006/EC).

La pâte d'enrobage SALDFLOW® améliore le nettoyage des métaux de base et sa puissance de protection contre l'oxydation est très élevée.

Elle est sans odeur et limite la formation de résidus vitreux après le brasage.



### SALDFLOW®

CODE BAGUETTES NUES	SALDFLOW®	Composition %				Temp. de Fusion °C	Temp. Travail °C	Norme de Produits		
		Ag	Cu	Zn	Sn			ISO 17672	AWS A5.8	EN 1045
TERNALLOY 56T	SALDFLOW® 56	56	22	17	5	620-655	650	Ag 156	BAg-7	FH 10
TERNALLOY 55T	SALDFLOW® 55	55	21	22	2	630-660	660	Ag 155	-	FH 10
TERNALLOY 45T	SALDFLOW® 45	45	27	25,5	2,5	640-680	670	Ag 145	BAg-36	FH 10
TERNALLOY 40T	SALDFLOW® 40	40	30	28	2	650-710	690	Ag 140	BAg-28	FH 10
TERNALLOY 34T	SALDFLOW® 34	34	36	27,5	2,5	630-730	710	Ag 134	-	FH 10
TERNALLOY 30T	SALDFLOW® 30	30	36	32	2	665-755	740	Ag 130	-	FH 10
TERNALLOY 25T	SALDFLOW® 25	25	40	33	2	680-760	750	Ag 125	BAg-37	FH 10
TERNALLOY 420	SALDFLOW® 420	20	44	36	-	690-810	810	-	-	FH 10

Pour toutes informations Vous pouvez nous contacter au numéro 02.90.78.18.12  
ou par e-mail à [info@saldflux.com](mailto:info@saldflux.com)!!!