

## TERNALLOY 412

<b>Composizione Nominale [%]</b>	Ag 12; Cu 48; Zn 40; Si 0,2
<b>Impurità Ammesse max. [%]</b>	Al 0,001; Bi 0,030; P 0,008; Pb 0,025; Cd 0,01
<b>Impurità Totali max. [%]</b>	0,15

### Specifiche Internazionali

<b>EN ISO 17672:2016</b>	Ag 212	<b>(DIN 8513)</b>	<b>(L-Ag5)</b>
<b>AWS A5.8-92</b>	--	<b>(EN 1044:1999)</b>	<b>(AG 207)</b>
<b>ISO 3677:1992</b>			

### Specifiche Sald-Flux

**SF** -

### Dati Tecnici

<b>Temperatura di Fusione</b>	c.a. 800 - 830 °C
<b>Temperatura di Lavoro</b>	c.a. 820 °C
<b>Densità</b>	c.a. 8,4 gr/cm <sup>3</sup> 410 Mpa
<b>Allungamento</b>	15%
<b>Conducibilità</b>	

### Disponibilità

Fili: da Ø 0,5 mm a Ø 5,0 mm  
Barrette: da Ø 0,7 mm a Ø 3,0 mm  
Laminati/Nastri: da 0,1 mm a Ø 0.4 mm (spessore) - da 2 a 40 mm (larghezza)  
Preformati: a richiesta secondo le specifiche del Cliente

### Applicazioni

La TERNALLOY 412 è una lega particolarmente idonea per la giunzione di elementi in ottone e la brasatura di molti metalli non ferrosi, anche in diverse combinazioni. L'ottima penetrazione e la buona scorrevolezza superficiale di questa lega consente di ottenere giunti compatti ed esenti da porosità.

### Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe