

TERNALLOY 405

Composizione Nominale [%]	Ag 5; Cu 55; Zn 40; Si 0,2
Impurità Ammesse max. [%]	Al 0,001; Bi 0,030; P 0,008; Pb 0,025; Cd 0,01
Impurità Totali max. [%]	0,15

Specifiche Internazionali

EN ISO 17672:2016	Ag 205	(DIN 8513)	(L-Ag5)
AWS A5.8-92	--	(EN 1044:1999)	(AG 208)
ISO 3677:1992			

Specifiche Sald-Flux

SF -

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 820 - 870 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 870 °C
Densità	c.a. 8,4 gr/cm ³ 350 Mpa
Allungamento	0
Conducibilità	

Disponibilità

Fili: da Ø 0,5 mm a Ø 5,0 mm
Barrette: da Ø 0,7 mm a Ø 3,0 mm
Laminati/Nastri: da 0,1 mm a Ø 0.4 mm (spessore) - da 2 a 40 mm (larghezza)
Preformati: a richiesta secondo le specifiche del Cliente

Applicazioni

La TERNALLOY 405 è una lega particolarmente idonea per la giunzione di elementi in ottone e la brasatura di molti metalli non ferrosi, anche in diverse combinazioni. L'ottima penetrazione e la buona scorrevolezza superficiale di questa lega consente di ottenere giunti compatti ed esenti da porosità.

Metalli Base

Acciai in genere, rame e sue leghe, nickel e sue leghe