

SILVERFOS 15

Composizione Nominale [%]	Ag 15; Cu 80; CuP 5
Impurità Ammesse max. [%]	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0.010, Pb 0.025, Zn 0.05, Zn+Cd 0.05
Impurità Totali max. [%]	0,15

Specifiche Internazionali

EN ISO 17672:2016	CuP 284	(DIN 8513)	(L-Ag15P)
AWS A5.8-92	BCuP-5	(EN 1044:1999)	(CP 102)
ISO 3677:1992			

Specifiche Sald-Flux

SF -

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione	c.a. 650 - 800 °C
Temperatura di Lavoro	c.a. 700° C
Densità	8,4 gr/cm ³ 250 Mpa
Allungamento	22 %
Conducibilità	

Disponibilità

Fili: da Ø 1,0 a 3,0 mm - Bobine / Matasse
Barrete Estruse: Ø 1,5, Ø 2,0 mm, Ø 3,0 mm
Altri diametri a richiesta.
Lunghezza: 500 mm - 1000 mm
Altre dimensioni a richiesta

Applicazioni

Legame rame fosforo ad alto contenuto di argento sezione tonda con ottima capillarità. Grazie all'elevato allungamento è idonea su unioni sottoposte a forte sollecitazione. Adatta a temperatura di esercizio da - 70 C a + 150 C°.

Metalli Base

Rame - Rame senza flussante. Con disossidante anche ottoni e bronzi. Non indicato per applicazioni a contatto con zolfo. Non indicato per leghe Fe e Ni.