

## BRASFLUX

**Composizione Nominale** Composti di Boro, Fluoridi - Boron Compound, Fluorides

### Specifiche Internazionali

(EN 1045:1997) FH10

### Dati Tecnici

**Temperatura di Fusione** c.a. 550 - 800 °C

**Densità** 0,8 gr/cm<sup>3</sup>

**Colore** Bianco/White

**Residui** Corrosivi; solubili in Acqua

**Scadenza prodotto** 6 mesi se lasciati sigillati (Barattolo originale) e conservati in locali chiusi (Temperatura di conservazione da +5° a 30° C)



### Disponibilità

Barattoli da 250 gr, 500 gr, 1000 gr

Secchi da 5 kg, 10 kg

Sacchi da 25 Kg, 50 Kg

### Applicazioni

Il BRASFLUX® è un disossidante di impiego universale, soprattutto per la brasatura di acciai e metalli non ferrosi (ad esclusione dell'Alluminio e delle Sue leghe). Permette un'ottima penetrazione del metallo di apporto nel giunto da saldare. Aderisce molto bene alla bacchetta/filo riscaldato. Può essere utilizzato sia nei procedimenti di saldatura a fiamma che ad induzione. Può essere utilizzato in forma di pasta, se miscelato con acqua nella proporzione di 4:1.

### Avvertenze

Miscelare prima dell'uso. Solo un prodotto miscelato omogeneamente può garantire risultati costanti nel corso della brasatura. L'aggiunta di acqua o altri prodotti può inficiare le caratteristiche del prodotto ed alterarne le caratteristiche. I residui non sono corrosivi ma devono essere rimossi meccanicamente o con decappaggio.