

## F9

**Composizione Nominale** Composti di Boro, Fluoridi, boro - Boron Compound, Fluorides, Boron

### Specifiche Internazionali

**(EN 1045:1997)** FH12

### Dati Tecnici

**Temperatura di Fusione** c.a. 550 - 850 °C

**Densità** 1,6 gr/cm<sup>3</sup>

**Colore** Marrone Chiaro/Brown

**Residui** Corrosivi; solubili in Acqua Calda

**Scadenza prodotto** 6 mesi se lasciati sigillati (Barattolo originale) e conservati in locali chiusi (Temperatura di conservazione da +5° a 30° C). Evitare sbalzi di temperatura



### Disponibilità

Barattoli da 250 gr, 500 gr, 1000 gr  
Secchi da 5 kg, 10 kg  
Sacchi da 25 Kg, 50 Kg

### Applicazioni

L'F9 è un disossidante dalla caratteristica colorazione marrone; consigliato per la saldobrasatura degli acciai e dei carburi di tungsteno. E' Utilizzato con la lega TE 49 MN e con leghe trimetalliche (TERNALLOY 49 TR). Garantisce eccellenti risultati in termini di tenuta e finitura. Può essere utilizzato nei processi di saldatura a fiamma o/e induzione.

### Avvertenze

Mescolare prima dell'uso. Solo un prodotto miscelato omogeneamente può garantire risultati costanti nel corso della brasatura. L'aggiunta di acqua o altri prodotti può inficiare le caratteristiche del prodotto ed alterarne le caratteristiche. I residui non sono corrosivi ma devono essere rimossi meccanicamente o con decappaggio.