

FLUX BW

Composizione Nominale Composti di Boro - Boron Compound

Specifiche Internazionali

(EN 1045:1997) FH21

Dati Tecnici

Temperatura di Fusione c.a. 750 - 1100 °C

Densità 1,2 gr/cm³

Colore Bianco/White

Residui Non-Corrosivo; Solubili in Acqua Calda

Scadenza prodotto Ameno 6 mesi se lasciati sigillati (Barattolo originale) e conservati in locali chiusi (Temperatura di conservazione da +5° a 30° C)



Disponibilità

Barattoli da 250 gr, 500 gr, 1000 gr

Secchi da 5 kg, 10 kg

Sacchi da 25 Kg, 50 Kg

Applicazioni

Il Flux BW è un fluxante per la brasatura autogena di bronzi ed ottoni. Può essere utilizzato tanto con le leghe di rame che con le leghe a base nickel. Soprattutto quando non vengono utilizzate le bacchette rivestite. Si tratta di un diossidante da utilizzarsi quando la temperatura di lavoro è superiore ai 800°. Molto Utilizzato nel settore automotive.

Avvertenze

Mescolare prima dell'uso. Solo un prodotto miscelato omogeneamente può garantire risultati costanti nel corso della brasatura. L'aggiunta di acqua o altri prodotti può inficiare le caratteristiche del prodotto ed alterarne le caratteristiche. I residui non sono corrosivi ma devono essere rimossi meccanicamente o con decappaggio.